# DOSAGE RAPIDE DU MAGNESIUM DANS LES ILMENITES PAR MICROREFLECTOMETRIE

# Bernard CERVELLE et Claude LEVY

Laboratrire de Minéralogia, Cristallographie associé au C.N.R.S., Faculté des Sciences de PARIS

# et René CAYE

Direction du Service Géologique National, B.R.G.M., ORLEANS.

#### RESUME

Une méthode rapide et un apparail simple sont proposés pour la détermination de la teneur en magnésium d'échantillons microscopiques d'ilménites.

Fondée sur la proportionnalité entre le pouvoir réflecteur et le pourcantage de MgO des termes de la série ilménite-geikielita, cette méthode est précise, rapide, peu onéreuse et non destructive. Servie par un appareil très simple, le "megnésiomètre" (Brevet B.R.G.M. numéro 1553 106), utilisable dans un laboratoire de terrain, elle peut être pratiquée par un personnel non spécialisé. Cet appareil trouvers des applications dans la détection des ilménites provenant de kimberlites, et de manière plus générale, dans tout autre domains où la variation de composition chimique d'un matériau entraîne une variation proportionnelle des propriées optiques, tel qu'en pétrologie, minéralogie, métallogénie et métallurgie.

### INTRODUCTION

On sait que la recherche des gisements diamentifères est faite, en général, à l'aids de méthodes indirectes. En raison de la très faible teneur en diamant des roches qui le contiennent et même des alluvions issues de ces dernières. la prospection alluvionnaire, notamment, ne peut être axée sur ce minéral dont la probabilité de rencontre est trop faible. La prospection est donc orientée sur la recherche des minéraux "satellites" du diament, c'est-à-dire de minéraux qui lui sont associés en quantité plus importante dans les roches où il s'est mis en place, et dont la probabilité de rencontre dans les alluvions est donc beaucoup plus forte. Ces "satellites", en plus de leur fréquence relativement élavés, doivent présenter, pour être des indicateurs valables, des caractéristiques minéralogiques spécifiques des roches diamentifères auxquelles ils appartenaismt. Les géologues ont ainsi retenu, comme satellites les plus caractéristiques, une variété de pyroxène - le diopside chromifère -, une variété de granat - le pyrope chromifère -, et une variété d'ilménite, dite "ilménite magnèmienne" considérée comme "l'accompagnateur spécifique du diamant le plus constant, le plus fréquent et le plus abondant \* (M. BARDET, 1963).

Les "ilménites" au sens large, constituent des séries de formule générale RT10<sub>3</sub>, dans lesquelles R peut être Fe. Mg. Mn et ... La crichtonite - FeT10<sub>3</sub> - et la geikielite - MgT10<sub>3</sub> - représentent les termes extrêmes de la série la plus commune entre lesquels existe une miscibilité complète. Dans cette série, l'ilménite des kimberlites se caractérise par une teneur en MgO de l'ordre de 10 % (de 8 à 12 % selon les auteurs) (BOBRIEVITCH 1957, NIXON 1960. BARDET 1969). Il ne nous appartient pas de discuter ici si cette teneur représente effectivement la condition nécessaire et suffisante pour que le minéral soit d'origine kimberlitique : nous avons seulement constaté qu'en prospection, un échantillon présentant une telle teneur constitue un indice suffisant pour déclencher une recherche de kimberlite dans la région où on l'a trouvé. En conséquence, nous parlerons par le suite d'ilménite "magnésienne" plutôt que d'ilménite kimberlitique.

L'ilménite est un minérel très répendu dans les roches, notamment dans les schistes mémorphiques et elle représente donc un constituent fréquent et important des concentrés alluvionnaires. Les corps kimberlitiques puindifficurent que sur des surfaces restreintes, libèrent très peu d'ilménite, par érosion, par rapport aux roches qui les entourent. Un concentré alluvionnaire pourra donc contenir seulement quelques grains d'ilménite magnésienne, associés à de très nombreux grains d'ilménite banale. La teneur moyenne en MgO d'un tel concentré même débarassé des minéraux autres que l'ilménite - est pratiquement la même que celle d'un concentré à ilménite banale et l'analyse chimique globale ne permet évidemment pas d'y déceler l'ilménite magnésienne.

De manière générale, les concentrés alluvionnaires recueillis pour la prospection du diament font simplement l'objet d'un examen visual. Si certains des spécialistes qui effectuent cet examen sont réallement à même de reconnaître l'ilménite magnésienne à son faciès (couleur, aspect de la cassure. etc.), la méthode n'en est pas moins subjective et peut donc toujours être entachée d'erreur, quelle que soit la valeur des spécialistes qu'il n'est nullement question d'incriminer ici. Pour devenir définitif, l'examen visual doit au minimum être complété par une méthode objective, indépendante de l'observateur, et pouvant être appliquée sur chaque grain supposé être d'ilménite magnésienne ou même sur chaque grain des concentrés. La microsonde électronique semblait toute indiquée pour obtenir la composition de chacun des grains - et nous l'avons utilisée- mais pour des raisuns d'ordre économique. Il s'est avèré impossible de l'utiliser systématiquement : pour effectuer les calculs de corrections (d'autant plus nécessaires que la différence de numéro atomique ng et Ti-Fe est considérable) il faut doser tous les éléments contenus dans le minéral et le prix de revient d'une telle analyse devient prohibitif.

#### PROPRIETES PHYSIQUES DE L'ILMENITE

Il semblait possible d'utiliser la variation des propriétés physiques de l'ilménite en fonction de sa.composition pour estayer d'aboutir, par une mesure précise de ces propriétés, à une analyse indirecte du minéral. La substitution du fer par le magnésium dens le résemu de l'ilménite introduit, en effet, des variations certaines dans sa densité, sa susceptibilité magnétique, ses paramètres cristallins, etc. Des essais ont ainsi été effectués pour sélectionner "l'ilménite magnésienne" par immersion en milieu dense, séparation électromagnétique, etc., ou pour identifier des grains déjà triés par étude radiocristallographique ou par analyse par vois sèche.

Les résultats obtenus ont été peu concluents, soit parce que certaines méthodes étaient difficiles à mettre en ceuvre, (obtention de liquides de très hauts densité) soit parce qu'elles manquaient de sélectivité (séparation électromagnétique, rayons X) (CERVELLE 1966, FRANCESSON 1962).

Parmi les nombreuses propriétés des minéraux, encore peu étudiées, on pouvait espérar, par contre, que la variation d'absorption due à la variation de la teneur en fer amènerait à une variation importante du pouvoir réflecteur de ces minéraux. Dans le cas où cette variation se serait montrée effectivement assez importante pour qu'il soit possible d'établir une corrélation entre le pouvoir réflecteur et la teneur en Mg de l'échantillon, la mesure de cette propriété optique (faite par l'intermédiaire d'un microscope, et donc applicable à des grains microscopiques) pouvait être utilisée comme méthode d'enalyse ponctuelle indirecte, au même titre que la méthode d'analyse par microsonde électronique. La première approche consistait donc en l'établissement systématique des

propriétés optiques quantitatives des ilménites de la série crichtonitegeikielite.

# POUVOIR REFLECTEUR

Le pouvoir réflecteur d'un minéral est le rapport entre l'intensité d'un faisceau lumineux réfléchi par la surface spéculaire (section polie) d'un échantillon et l'intensité du faisceau incident (R =  $\frac{T}{10}$ ). Il varie avec l'angle d'incidence et il est mesuré en principe à l'aide des microscopes métallographiques polarisants sous l'incidence normale (i =  $0^{\circ}$ ).

Le pouvoir réflecteur varie avec la longueur d'onde et sa mesure effectuée dans différentes radiations du apectre visible permet d'aboutir à l'établissement d'une courbe de dispersion des pouvoirs réflecteurs. Dans le ces où le faisceau incident est polarisé, toute section d'un minéral anisotrope présente 2 pouvoirs réflecteurs principeux à partir desquels il est possible, dans certains ces, de retrouver les pouvoirs réflecteurs absolus du minéral (C. LEVY, 1967).

L'appareillage nécessaire à l'établissement des pouvoirs réflecteurs d'un minéral est un microréflectomètre. Sans en donner ici une description détaillés, on peut rappeler qu'il comprend, schématiquement, une source lumineuse stabilisée, un monochromateur, un microscope métallographique polarisant, un photomultiplicateur lui-même alimenté par une haute tension stabilisée, et un appareil de meaure galvanométrique ou potentiométrique. La complexité d'un tal appareillage peut faire penser, a priori, que la méthode de meaure des pouvoirs réflecteurs est inapplicable en prospection, mais on verra qu'il n'en est rien : la connaissance des propriétés optiques de l'ilménite a permis de construire un appareil très simple, car il ne fait qu'utiliser les résultats déjà établis par le microréflectomètre; cet appareil dit "magnésiomètre" (brevet B.R.G.M. n° 1 553 106, du 2-12-88) permet à un personnelpeu spécialisé d'obtenir directement la teneur en Mg d'un grain d'ilménite microscopique.

# I - <u>ETABLISSEMENT DES COURBES DE DISPERSION DES POUVOIRS REFLECTEURS DES ILME</u>-NITES DE LA SERIE CRICHTOMITE-GEIKIELITE

# a) Composition chimique

Après un poliesage très soigné. 13 échantillons représentant des termes régulièrement répartis (Fs. Mg)TiO<sub>3</sub> de la série continue ilménits-geikielite ont été analysés par voie non destructive à la microsonde électronique.

Les résultats de ces analyses sont exprimés dans le tableau 1.

# b) Mesure des pouvoirs réflecteurs

Les plages analysées ont été repérées sur chaque section polie, et des masures de pouvoirs réflecteurs ont été faites sur ces mêmes plages. L'ilménits se prête très bien à de telles mesures : la dureté, et le cohésion de ce minéral permettent un polissage reproductible d'excellents qualité. Cette qualité qui est nécessaire pour établir les propriétés optiqués des différents termes de la série, a été obtenue par l'utilisation d'une méthode de polissage au diament dérivée de celle de MALLIMINGEO (1980) , par contre, nous verrone plus loin que l'exploitation des résultats obtenus pour déterminer la teneur en Mg des échantillons est indépendante de la méthode de polissage utilisée.

L'ilménite, rhomboédrique, est un minéral uniexe : il s'en suit que celui des deux pouvoirs réflecteurs principeux qui correspond à la vibration ordinaire de l'onde lumineuse  $(R\omega)$  est constant pour une  $\lambda$  donnée quelle que soit l'orientation de la section cristalline étudiée ( $\lambda$ , CERVELLE, 1966).

Dans le cas de l'ilménite, uniaxe négatif, on trouve Rw en recherchant, par simple rotation de la platine du microscope, le pouvoir réflecteur maximum présenté per toute plage monocristalline montée en section polis, sans qu'il soit donc nécessaire d'en connaître l'orientation. Il sera fait mention, dans la suite de cette étude consacrée à la variation du pouvoir réflecteur en fonction de la composition, de ce seul pouvoir réflecteur Rw. constant pour un terme donné (et pour une longueur d'onde donnée).

TABLEAU I : COMPOSITION CHIMIQUE DES ILMENITES

охудва по	1	2	3	7	16	21	26	29	33	34	35	3	39
T10 <sub>2</sub>	50,6	51	6 6	60,3	46	51,4	51,6	47	48	47,4	60.5	66,5	65,5
FeO et	36	36	в	27.1	49.7	46	45,6	47.4	43,7	41.4	30	3,85	12,7
Mga	10,2	10,4	25,7	15,6	-	-	-	5,35	7,3	10	11,4	29,4	24
Cr <sub>2</sub> 0 <sub>3</sub>	2,1	1,75	-	2	-	-	-	-	tr	tr	tr	-	-
MnO	e ĝ	-		-	3,9	4,65	3,2	0,30	0,26	0,39	12		-
TUTAUX	98,38	99,15	101	102	99,7	102,05	100,4	100,05	99,26	99,19	101,9	99,75	102,2

La méthode de mesure utilisée, désormais classique (ORCEL, 1935) consiste à substituer dans le microréflectomètre, dont on trouvers par ailleurs la description détaillée (C. LEVY, 1967), les échantillons inconnus à un étalon de pouvoir réflecteur connu. L'étalon était constitué par une section besale de SiC, elle-même étalonnée par rapport à un étalon international de SiC fourni par la Commission of Ore Microscopy de l'Association Internationale de Minéralogie, et dont les pouvoirs réflecteurs avaient été mesurés par une méthode absolue (BOWIE, 1867). Les mesures ont été effectuées dans l'air (objectif X 16, d'ouverture numérique 0,40] en jalonnent tous les 20nm la partie du spectre visible comprise entre 420 nm et 620 nm. L'é précision dans la reproductibilité des mesures était de 1 % relatif.

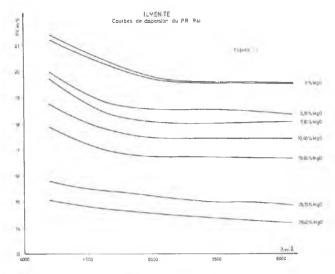
### C) Résultats obtenus

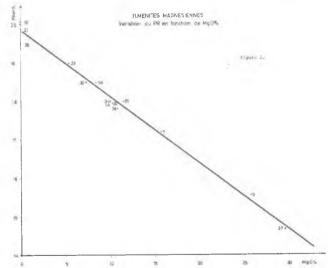
La <u>figure</u> 1 présente les courbes de dispersion des pouvoirs réflecteurs Ru pour des échantillons choisis parmi ceux qui ne contensient que le fer et le magnésium comme éléments majeurs.

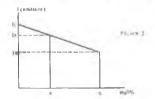
### d) Discussion des résultats

1 - La première constatation qui s'impose est qu'entre 450 et 600 nm, le pouvoir réflecteur d'une ilménite quelconque est pratiquement constant : il n'y a pas de dispersion du pouvoir réflecteur dans ce domaine de longueur d'onde qui correspond à la partie médiane du spectre visible, pour laquelle les réflectomètres sont les plus sensibles.

Puisque le pouvoir réflecteur est pratiquement égal dans toute radiation appartenant à ce domaine, il peut être indifféremment mesuré dans chacune d'entre elles ou bien dans l'ensemble de ces radiations simultanément, c'est-à-dire en "lumière blanche". La conséquence pratique importante de cette observations réside dans le fait qu'il ne sera pas nécessaire pour exploiter ces résultats, de disposer d'une source monochromatique : il suffira d'une simple source de lumière blanche.







Une conséquence secondaire, non moins importante, en découle : comme l'intensité du faisceau de lumière blanche est de beaucoup supérieure à celle d'un faisceau monochromatique , le photomultiplicateur et son alimentation à haute tension pourront être remplacés par un récepteur beaucoup moins sensible et plus simple, tel qu'une cellule photoélectrique.

2 - La seconde constatation fait apparaître une diminution du pouvoir réflecteur ordinaire Rw pour une augmentation du pourcentage de magnésium entrant dans la composition de l'ilménite. Rw est de l'ordre de 14 % pour une geikielite pure MgTiO\_3e+ il augmente régulièrement jusqu'à 20 % pour une crichtonite pure FeTiO\_3. Entra ces deux termes extrêmes, la variation de Rw en fonction de MgO % est linéaire, comme le montre la figure 2.

La présence d'élémente autres que  $\mathrm{Fe}^{2+}$  et  $\mathrm{Mg}^{2+}$  n'entraîne pas de modifications fondamentales de cette loi : le chrome et le manganèse - immédiatement voisins du fer dans la charte périodique des éléments - ont une action équivalente à celle du fer sur les propriétée de réflexion de ces minéraux et peuvent lui être assimilés.

La conséquence de ces diverses observations est qu'il na sera pas nécessaira, pour connaître la teneur en magnésium d'une ilménite, d'en mesurer le pouvoir réflecteur vrai par rapport à un étalon absolu. Il suffira de comparer l'intensité du faisceau réfléchi par l'échantillon inconnu à celle du faisceau réfléchi par une ilménite de composition connue. Il ne sera donc pas nécessaire de disposer d'un étalon mêmes secondaire, de pouvoir réflecteur connu.

### e) Conclusion partielle

Compte tenu de ces résultate, on pouvait donc prévoir qu'il serait possible, pour connaître la teneur en magnésium d'une ilménite, de comparer directement en lumière blanche l'intensité du faisceau réfléchi par une ilménite inconnue à l'intensité du faisceau réfléchi par une ilménite étalon, à l'aide d'une cellule photoélectrique placée sur l'oculaire d'un microscope à réflexion.

Cette possibilité a été vérifiée par des séries de mesures effectuées sur un appareillage très simple dit "magnésiomètre" dont le principe, la réalisation

et la méthode d'emploi vont être décrita ci-dessous.

# II - DOSAGE RAPIDE DU MAGNESIUM DANS LES ILMENITES A L'AIDE DU "MAGNESIOMETRE"

### a) Principe de la mesure

On a vu que la variation du pouvoir réflecteur  $R\omega$  des ilménites en fonction de leur teneur en Mg est linéaire et qu'il est donc possible de substituer à la fonction  $R\omega$  = f (Mg ), la fonction  $I\omega$  = f (Mg ) qui lui est directement proportionnelle. I  $\omega$  étant l'intensité du faisceau réfléchi par l'échantillon poli. Pour tracer la droite représentant cette dernière fonction, il suffit de meaurer les intensités des faisceaux respectivement réfléchis par les 2 termes extrêmes de la série crichtonite-geikielité et de porter  $C_{55}$  valuer sur un graphique (fig. 3) dont l'exe des ordonnées représente les intensités (en unités arbitraires) et l'exe des abscisses, les teneurs an Mg (en % pondéral de MgO).

Soit : x la teneur en MgO de l'échantillon à doser,

g la teneur en MgO de la geikielite.

Ix l'intensité du faisceau réfléchi par l'échantillon de tensur inconue,

Ig l'intensité du faisceau réfléchi par la geikielite,

Ic l'intensité dis faisceau réfléchi par la crichtonite.

On voit immédiatement que :

$$\frac{g}{g-x} = \frac{Ic - Ig}{Ix - Ig}$$
 (1)

D'où l'on tire aisément la valeur de x :

$$x = g \left( \frac{Ic - Ix}{Ic - Ig} \right)$$
 (2)

selon un processus analogue à celui utilisé dans la méthode de la double pesée de GAUSS.

#### Remarques :

- 1 La fonction  $I\omega$  = f (MgO) étant linéaire, il n'est pas nécessaire, en principe, que les échantillons de teneurs c et g représentent exactement les termes extrêmes de la série crichtonite geikielite. Il est, néanmoins, préférable qu'ils possédent les teneurs en MgO les plus éloignées possible, de façon à ce que les valeurs expérimentales de Ic et Ig soient également les plus éloignées possible, ce qui accroît la précision obtenue dans l'établissement du repport  $\frac{Ic Ix}{IC Ig}$ . Par ailleurs, si la teneur en MgO de l'échantillon de crichtonite n'est pas nulls, il faut, évidemment remplacer dans la formule (1) l'expression g par g-c et, l'expression de x devient plus compliquée.
- 2 La relation (2) reste valable quelle que soit la pente de la droite. Autrement dit, la pente étant fonction de la sensibilité du récepteur, n'importe quelle cellule photoélectrique peut être utilisée à condition que sa réponse soit proportionnelle au flux lumineux reçu et que sa sensibilité soit suffisemment grande pour permettre d'otterfur des valeurs de Ic, Ix et Ig suffisemment écartées.
- 3 L'étude des différentes causes d'erreur affectant, en général, les mesures microphotométriques, permet de conclure que, dans cette méthode simple de dosage du magnésium, leur effet est nul ou négligeable.

Certaines d'entre alles (réflexions entre l'illuminateur et l'objectif, diffraction par le diaphragma de champ) introduisent une erreur constante qui a pour effet de déplacer la droite IcIg parallèlement à elle-même. D'autres, (diffraction par le diaphragme de mesure) introduisent, à l'inverse, une erreur proportionnelle au pouvoir réflecteur de l'échantillon qui a pour effet de modifier la pente de la droite. Ainsi qu'on l'a vu précédemment, la relation (2) reste valable dans ces deux cas.

Un troisième type d'erreur (n'intervenant d'ailleurs que pour certains types d'illuminateur) est dû aux reflexions multiples entre le surface polie de l'échantillon et l'objectif : l'erreur n'est, cette fois-ci, ni constants, ni proportionnelle. Son incidence est donc reelle, mais, sans entrer ici dans

le détail des travaux effectués à con sujet par CAPDECOMME (1938). PILLER (1967) et CAYE (1970), un calcul simple permet de constater que l'erreur maximale introduite dans la détermination de la teneur en MgO peut aboutir à une surestimation de 1 % (cas d'un échantillon dont la teneur est égale à  $\frac{c+g}{2}$ ). Cette erreur est d'ailleurs évitée dans l'emploi du magnésiomètre pour lequel un autre type d'illuminateur a été choisi.

# b) Description du "magnésiomètre" (fig. 4)

La description du magnésiomètre construit au B.R.G.M. et qui a fait l'objet d'une prise de brevet (brevet n° 1 553 106) sera rapide, en raison de la simplicité de l'appareil. Son équipement de base (fig. 4) est constitué d'un microscope métallographique polarisant éclairé par une source blanche classique et surmonté d'une cellule photoélectrique dont l. sensibilité et la linéarité ont été vérifiées. Il est accompagné d'un dispositif destiné à stabiliser la source lumineuse (qui doit rester stable pendant la durée des mesures) et surtout à permettre de lire directement, sur l'appareil us mesure gradué en conséquence, la teneur en MgO de l'échantillon à analyser.

Il est possible, en effet, de régler les différentes perties de l'appareillage de menière, que la différence des intensités des faisceaux réfléchis par la crichtonite et la geik…elite (Ic - Ig. en unités arbitraires) s'exprima par un nombre de graduations de l'appareil de mesure, égal à la teneur en MgO de la geikielite (g en %). La relation (2) :

$$x = g$$
  $\frac{Ic - Ix}{Ic - Ig}$ 

devient alors simplement, si Ic - Ig = g :

$$x = I_C - I_X \tag{3}$$

Si on amena, par aillaurs, grâce à un décalage d'origine, la valeur Ic à coIncider avec la zéro de l'échelle de mesure, la valeur Ix lue sur la graduation fournit immédiatement la teneur en MgO de l'échantillon analysé.

#### Remarque :

Pour pouvoir utiliser ce procédé extrêmement repide, il est nécessaire que la crichtonite de référence eit une teneur nulle (ou négligable) en MgO.

## c) Mode opératoire

### 1 - Préparation des échantillons :

Les grains d'ilménits à analyser sont inclus dans un plastique durcissant, de façon à pouvoir être polis. Ils doivent être bien séparée au cours du montage afin de faciliter leur repérage pour la mesure. On peut stiliser n'imports quelle méthods de polissage, à condition d'appliquer la même méthode aux échantillons de référence et aux échantillons à analyser, qui doivent présenter, apres polissage, le même état de surface.

#### 2 - Etalonnage et mesure :

Les sections polies de cricht ite et de géixielite sont placées auccessivement sur la platine du microscope. Pour chacuns d'entre elles, on cherche, par rotation de la platine la direction correspondant au pouvoir réflecteur maximum  $R\omega$ , c'est-à-dire la direction pour laquelle les valeurs maximales I'c et I'g sont lues sur l'appareil de mesure.

La différence des intensités des faisceaux réfléchis par la crichtonite et la geikielite (en nombre de graduations de l'échelle de mesure) est ensuite rendue égale à la teneur en MgO (en %) de la geiKielite.

Enfin, un décalage de l'échalle de l'apparail de mesure permet de faire coîncider Ic evec le zéro de cette échalle.

Il suffit alors de placer la section colie contenant les grains d'ilménite à analyser sur la platine du microscope et de chercher, per rotation de la platine, la déviation maximale de l'appareil de mesure pour chacun des grains. La graduation correspondent à chacune de ces déviations fournit directement la

teneur en MgO des grains analysés.

#### Remarque :

Il serait possible, en principe, d'étalonner une fois pour toutes le "magnésiomètre", mais il est préférable de répéter l'étalonnage avant toute série de mesures, le rendement de la source lumineuse (intensité, température de couleur, etc.) et la sensibilité de la cellule, pouvant varier avec le temps.

# d) Précision des mesures

Une dizeine de grains d'ilménite dont la teneur en MgO avait été établie par le magnésiomètre ont été analysés à la microsonde électronique. Le <u>tableau</u> 2 permet de comparer les résultats obtenus par les deux méthodes.

La différence entre les teneurs établies est inférieure à 2 % en MgO ca qui permet au moins, de conclure que. compte tenu notamment des limites entre lesquelles est supposée varier la teneur en MgO des ilménites kimberlitiques (8 à 12 %), le magnésiomètre fournit une précision suffisante pour détecter ce minéral. Mais il n'est pes du tout établi que cette différence de 2 % correspond à une arreur introduite par l'emploi du magnésiomètre. Le dosage du magnésium dans les ilménites est particulièrement difficile à réaliser à la microsonde en raison des très forts coefficients de correction à apporter aux résultats expérimenteux dits "de première approximation" et la reproductibilité dans les analyses est de ± 2 % alors qu'elle est de ± 1 % pour le magnésiomètre.

Depuis la mise au point du magnésiomètre, plusieurs milliers de grains d'ilménite ont été analysés. De très nombreux contrôles ont été effectués sans qu'aucune des valeurs établies à ce jour ait pu être contestée.

### e) Contrôle minéralogique

Il est bien évident que les résultats exposés ci-dersus ne sont valables que si la méthode est appliquée à des grains d'ilménite de la série crichtomitageikielite. Un exemen visuel des grains montés en section polie, doit donc pré-

TABLEAU II : TABLEAU DE COMPARAISON DES TENEURS EN MgO DE DIFFERENTES ILMENITES,
OBTENUES PAR MESURE DU PR ET A LA MICROSONDE ELECTRONIQUE.

N° échantillon	Division du Galvanomètre	% MgO ± 1 %	% MgD ± 2 %	Différence		
Geikielite étalon	87	25,7 %	25,7 %	Etalon		
Ilménite étalon	110	0 %	0 %	Etalon		
39 A	91	21,3 %	23 %	1.7		
39 8	DB	22,4 %	24 %	1,6		
39 C	90	22,4 %	24 %	1,6		
39 D	91	21,3 %	23 %	1,7		
34	101	10,1 %	10 %	0,1		
1 A	100,5	10.8 %	10.2 %	0,4		
1 B	102,5	8,4 %	8 %	0,4		
2	100	11,2 %	10.4 %	0,8		
26	110	0 %	0 %	٥		
7	97	14,5 %	15.6 %	1,1		

céder les mesures, mais il faut se méfier des minéraux tels que la titanomagnétite, la colombotantalite, certains apinelles, etc. dont les propriétés optiques se rapprochent de celles des ilménites et que seul un oeil très exercé est à même de distinguer. Des contrôles ultérieurs (par diagramme Debye-Scherrer, par exemple) sont parfois nécessaires, mais on peut ne les effectuer qu'a posteriori sur les grains dont les teneurs indiquent qu'ils présentent un intérêt particulier.

Il faut également vérifier (au besoin avec des objectifs à très fort grossissement) que la surface du minéral analysé (d'environ 250 microns de diamètre) ne contient pas d'exsolutions d'hématite, rutile, etc. qui fausseraient, évidemment, l'interprétation des mesures.

# III - APPLICATION PRATIQUE A LA DETECTION DE L'ILMENITE MAGNESIENNE DANS LES CON-CENTRES ALLUVIONNAIRES

L'analyse des ilménités au magnésiomètre est très rapide : une quinzaine de minutes suffisent (y compris pour l'étalonnage) pour mesurer la teneur en MgO de la quinzaine de grains normalement contenus dans une section polie. Une part importante du temps est consacrée au repérage des grains (au minimum pour s'assurer que tous auront bien été analysés) et une amélioration certaine du rendement pourrait être apportée par l'emploi de grandes sections parallélépipèdiques dans lesquelles les grains pourraient être alignés selon un quadrillage précis.

Mais le rendement global de l'analyse est surtout influencé (comme pour toutes les méthodes de microanalyse de minéraux) par les préparations nécessaires pour extraire du concentré alluvionnaire, avant le montage en section polie, les grains d'ilménite à analyser (séparations granulométriques, densimétriques, margnétiques, électromagnétiques, etc., attaque préalable des grains qui pourraient être éliminés en raison d'une couverture étrangère, etc.).

lous remercions vivement A. PARFENOFF, Chef du Laboratoire des minéraux alluvionnaires au B.R.G.M., dont l'expérience acquise depuis de nombreuses années dans l'étude des concentrés alluvionnaires nous à été précieuse.

Par ailleura, le temps consacré à l'analyse dépend de la quantité d'ilménite recueillie après toutes les préparations et du problème posé par la prospection. Si la quantité est faible, tous les grains peuvent être analysée. Si, à l'inverse, elle est très importante, plusieurs solutions peuvent être envisagées selon que l'un cherche à détecter à coup sûr "l'ilménite magnésienne" contenue dans un concentré, même si elle y est très rare, selon que l'on considère que la présence du minéral n'est intéressante que s'il existe dans le concentré en quantité importante, ou encore selon que l'on cherche seulement à contrôler la nature de minéraux déjà sélectionnés.

La solution la plus rigoureuse consiste à analyser tous les grains recueillis: elle peut demander beaucoup de temps, mais constitue la méthode de détection la plus sure. Une solution plus rapide consiste à quarter l'échantillon et à en analyser les grains d'une fraction espérée représentative, mais les problèmes posés parla représentativité d'una telle fraction font que la méthode n'est sûre que pour une teneur minimele en ilménite de l'échantillon. Une troisième solution consiste à trier à vue, sous la loupe binoculaire, les grains supposés être d'ilménite magnésienne, en prenant soin d'opérer de manière très large, de façon à englober, dans le tri, meme les minéraux douteux et ne pas risquer d'éliminer a priori des grains du minéral recherché. Cette méthode que cartains jugent la plus efficace, introduit une opération subjective dans un cycle jusqu'alors objectif et transforme. quelle que soit la compétence du "trieur", la méthode de détection en une méthode de contrôle d'échantillons sélectionnés. Des variantes nombreuses à ces solutions psuvent, évidemment, être trouvées en fonction des données géologiques, des résultats déjà obtenus par la prospection, des résultats déjà acquis par d'autres méthodes telles que la géochimie, etc.

Les possibilités offertes per l'emploi du magnésiomètre dans la prospection du diamant sont évidemment utilisables dans tout autre domaine, tel que la pétrologie, la métallogénie, etc. La méthode de dosage du MgO dans des grains d'ilménite microscopiques, à partir de la connaissance des propriétés optiques quantitatives de la série crichtonite-geikielite, s'est avèrée rapide et sûre : servie par un appareillage très simple. le magnésiomètre, utilisable dans un laboratoire de terrain, elle peut être pratiquée par un personnel ne disposant pas d'une formation particulière en protométrie, ni même en microscopie.

# - BIBLIOGRAPHIE -

BARDET M. (1963) - Note int. B.R.G.M.-OT 63 B 18.

BARDET M. (1969) - Rap. Int. B.R.G.M. 69 SGL 206 GIT.

BOBRIEVITCH A.P. (1957) - Diamants de Sibérie - Ed. Minist. Geol. U.R.S.S. Trad. MOROSSOF.

BOWIE S.H.U. (1967) - Sec. Int. Sum. on quant. méthods... Behahaim (Germany).

CAPDECOMME L. (1938) - Bull. Soc. fr. Mineral. Cristallogr., 61, 5-118.

CAYE R. (1970) - Bull. Soc. fr. Miner. Crist., sous presse.

CERVELLE B. [1966] - Bull. B.R.G.M.

FRANCESSON E.V. (1962) - Akad. Nauk. S.S.S.R., Sibirsk. Otdel., Geol. Geofiz., n° 6, p. 89-98, 2 fig., 2 tabi. - Trad. SIG, B.R.G.M., n° 4691, 8 p.

HALLIMGID A.E(1960) - Wenes Jb, Miréral, Abhdlg Otsch., 94, 1441-1446.

LEVY C. (1968) - Mem. B.R.G.M., nº 54.

NIXON P.H. (1960) - Thèse, Univ. Leeds. G.B.

ORCEL J. (1935) - Arch. Mus. nat. Hist. Nat., 12, 171-189.

PILLER (1967) - Mineral. Mag. 36, 242-259.

0 0